

Informacje dotyczące agregatów SLXi



Informacje dotyczące agregatów naczepowych SLXi







Zaprezentowana po raz pierwszy na wystawie pojazdów użytkowych IAA Commercial Vehicles 2016 w Niemczech platforma agregatów naczepowych SLXi w zastosowaniach jedno- lub wielokomorowych została opracowana ze szczególnym uwzględnieniem inteligentnych systemów, funkcji komunikacyjnych, poziomu zużycia paliwa oraz zarządzania temperaturą, we współpracy z setkami klientów i dilerów, którzy gromadzili dane eksploatacyjne z tysięcy agregatów pracujących w całej Europie, na Bliskim Wschodzie i w Afryce.


Główne cechy odróżniające agregaty SLXi od modeli poprzednich:


- 10 do 20 %^{*1} niższe zużycie paliwa w rzeczywistych warunkach pracy
- Całodobowa łączność układów telematki w standardzie, z funkcją zdalnego zarządzania i dostępu do danych agregatów za pomocą bezpłatnej aplikacji na smartfony lub inne urządzenia z funkcją Bluetooth
- Usprawniona kontrola temperatury
- Mniejsze oddziaływanie na środowisko dzięki niższemu zużyciu paliwa, niższej emisji CO₂ i NO_x oraz zastosowaniu czynnika chłodniczego R-452A o niższym potencjale tworzenia efektu cieplarnianego (GWP)
- Rozwiązania dotyczące ograniczania hałasu:
 1. Certyfikowany stosownie do wymogów PIEK agregat SLXi Whisper Pro (60-66 dBA) dla modeli SLXi 300 i SLXi Spectrum
 2. Opcja Whisper (63-66 dBA) dla modeli SLXi 200, 300, 400 i Spectrum

¹ * W porównaniu z modelem poprzednim i w zależności od profilu roboczego użytkownika dla różnych rodzajów ładunku.

  	<p>3. Standardowa, najcichsza w swojej klasie praca (67-70 dBA) we wszystkich modelach SLXi.</p> <p>Platforma agregatów naczepowych SLXi w zastosowaniach jedno- lub wielokomorowych wyznacza nowy standard w dziedzinie kontroli temperatury, łączności i ochrony środowiska, oferując niezrównaną niezawodność, sprawność i wydajność.</p> <p>Konstrukcja agregatów SLXi umożliwia przyszłościowe rozszerzenia technologiczne, aby jeszcze bardziej poszerzyć spektrum wyboru dla klientów i branż w transporcie.</p>
<p>Usprawnione zużycie paliwa</p>  <p>EXCEPTIONAL FUEL SAVINGS WITH NON-SENSITIVE PRODUCTS</p>	<p>Platforma SLXi oferuje możliwość dostosowania parametrów roboczych do potrzeb klienta, ich zastosowań i warunków otoczenia.</p> <p>Agregaty SLXi zużywają 10 do 20% mniej paliwa niż modele poprzednie, w zależności od profilu roboczego użytkownika dla różnych rodzajów ładunku.</p> <p>O 27 procent większa powierzchnia skraplacza przyczynia się do zmniejszenia prędkości obrotowej silnika wysokopięnego bez wpływu na wydajność chłodniczą i moc wydmuchu powietrza z wentylatorów parowników w zdecydowanej większości oferowanych urządzeń. Większy skraplacz pozwala również na zwiększenie wydajności i wyższy poziom oszczędności paliwa.</p> <p>Usprawniony sterownik SR-3 oferuje gotowe parametry robocze dobrane na podstawie rzeczywistych warunków pracy, opracowane na podstawie danych uzyskanych od klientów oraz danych eksploatacyjnych.</p>

	<p>z tysięcy działających agregatów chłodniczych. Te gotowe profile umożliwiają klientom wybranie trybu pracy, który najkorzystniej optymalizuje ich potrzeby w zakresie wydajności.</p>
<p>Całodobowa łączność telematyki w standardzie</p>	<p>SLXi to pierwszy w branży agregat naczepowy obsługujący wszystkie funkcje telematyki, oferując pełny obraz pracy agregatu oraz stanu ładunku za pomocą nowego, dostępnego w standardzie urządzenia komunikacyjnego Thermo King TK BlueBox oraz łącza Bluetooth®.</p> <div data-bbox="828 526 1769 893" data-label="Diagram"> <p>The diagram illustrates the connectivity of the TK BlueBox unit. On the left is the blue TK BlueBox unit with a circuit board icon. Three dashed blue arrows point from the unit to the right. The top arrow points to a Bluetooth symbol with the text 'BLUETOOTH® FUNCTIONALITY AS STANDARD'. The middle arrow points to a smartphone and a document icon with the text 'REAL-TIME INFORMATION'. The bottom arrow points to a cloud with two arrows inside, with the text '2-WAY COMMUNICATION'.</p> </div> <p>Jako fragment sprawdzonego systemu telematyki TracKing™, TK BlueBox gromadzi i przechowuje dane agregatu, do których dostęp można uzyskać za pomocą bezpłatnej aplikacji na smartfony lub inne urządzenia z łączem Bluetooth. Zapewnia to dwukierunkową komunikację, która umożliwia zarządzanie agregatem w czasie rzeczywistym oraz dostęp do danych krytycznych. Użytkownicy mogą zdalnie zarządzać funkcjami odszraniania, sprawdzenia agregatu przed trasą, nastawami temperatury oraz innymi istotnymi parametrami bez zawierania umowy lub subskrypcji.</p>

	<p>Aby uzyskać dostęp do danych, użytkownik musi jedynie pobrać bezpłatną aplikację z iTunes lub z Google Play.</p> <p>System jest kompatybilny z dodatkowymi rozwiązaniami telematiki TracKing™, co jest przydatne dla klientów wymagających zaawansowanego monitorowania floty.</p>
<p>Usprawniona kontrola temperatury</p> 	<p>Usprawnienia sterownika SR-3 umożliwiają bardziej precyzyjną kontrolę temperatury w urządzeniach SLXi. Zarówno funkcje nastaw, jak i wyświetlania temperatury zapewniają najwyższą w branży dokładność regulacji w odstępach co 0,1°C.</p> <p>Gdy agregat jest w trybie Cycle-Sentry, operator ma do dyspozycji funkcję skuteczniejszej kontroli temperatury oraz optymalną oszczędność paliwa dzięki bardziej elastycznym i szerszym zakresom temperatury pracy urządzenia.</p> <p>W modelach przeznaczonych do naczep wielokomorowych układ precyzyjnej kontroli temperatury (PTC) skutecznie zmniejsza wahania temperatury o 80% w porównaniu z wcześniej stosowaną technologią, a także — w zależności od warunków pracy — pozwala utrzymać temperaturę w komorze chłodniczej z dokładnością +/- 0,15°C.</p> <p>PTC zapewnia funkcję automatycznej modulacji wydajności agregatu oraz kontroli temperatury, aby zapewnić optymalne warunki w środku i w tylnej części komory naczepy, gdzie 95% klientów przewozi produkty świeże. Nowa technologia PTC oferuje klientom najnowocześniejsze rozwiązanie utrzymania stabilności temperatury oraz ułatwia sprawny transport produktów bardzo wrażliwych na wahania temperatury, w tym również wyrobów farmaceutycznych. Rozwiązanie zostało zatwierdzone do przewozu produktów leczniczych</p>

	<p>i farmaceutycznych w ramach kompleksowego programu Thermo King PharmaSolutions, który dotyczy wszystkich aspektów cyklu eksploatacji pojazdów użytkowych przeznaczonych do przewozu wyrobów leczniczych (w zakresie projektowania, kwalifikowania, instalacji i eksploatacji) i spełnia wymagania dobrych praktyk dystrybucji (GDP) w transporcie.</p>
<p>Ograniczony wpływ na środowisko</p>	<p>Nowa oferta SLXi to także szereg funkcjonalności, które pozwolą przewoźnikom znacznie ograniczyć wpływ na środowisko naturalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • O 27% większa powierzchnia skraplacza przekłada się na obniżenie obrotów silnika wysokoprężnego i na niższe zużycie paliwa w porównaniu z poprzednim modelem. • Roczna emisja CO₂ urządzeń SLXi została obniżona o 2,4 tony, a emisja NO_x została obniżona o 15% w porównaniu z modelami poprzednimi. <div data-bbox="840 869 1859 1101" style="text-align: center;">  <p>CO₂ -2,4* TONS PER YEAR</p> <p>-45%* GLOBAL WARMING</p> <p>LOWEST NOISE ON THE MARKET</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> • Czynnik chłodniczy R-452A, opracowany przez DuPont/Chemours przy współudziale Thermo King, obniża potencjał tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) o blisko połowę, w porównaniu z wcześniejszym czynnikiem R-404A.

Nieograniczone możliwości

Nowa platforma naczepowych agregatów SLXi oferuje modele, które nadają się do wszystkich zastosowań i potrzeb klientów. Dzięki dostępności szerokiej gamy modeli, jedno- lub wielokomorowych, o różnej wydajności i opcjach zwiększających wydajność, produkty SLXi sprawdzą się we wszystkich zastosowaniach, od przewozu produktów głęboko zamrożonych do świeżych i wyrobów farmaceutycznych.

Agregaty Whisper Pro z certyfikacją PIEK spełnią wymagania klientów, którzy zgłaszają zapotrzebowanie na wydajne, niezawodne i wyjątkowo ciche agregaty chłodnicze o minimalnym wpływie na środowisko naturalne. Jest to szczególnie istotne w przypadku firm zajmujących się dystrybucją w terenach miejskich, w których występują ograniczenia poziomu hałasu podczas dostaw poza godzinami szczytu.